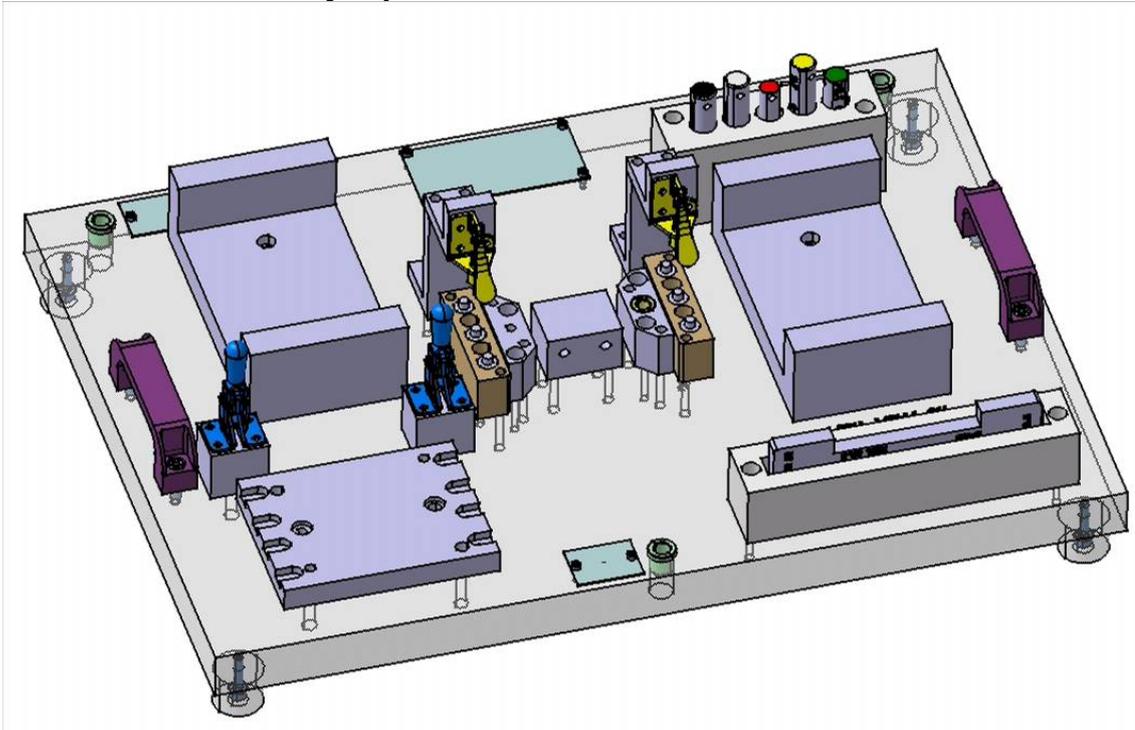




<b>PROYECTO</b>		<b>DENOMINACION</b>	
		EJEMPLO DE CARTA DE USO	
<b>CLIENTE</b>		<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000
<p><b>tecñomatrix</b> Ingeniería y construcción mecánica</p>		<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>
		000 000 000	OR
		<b>FECHA</b>	05/09/2009

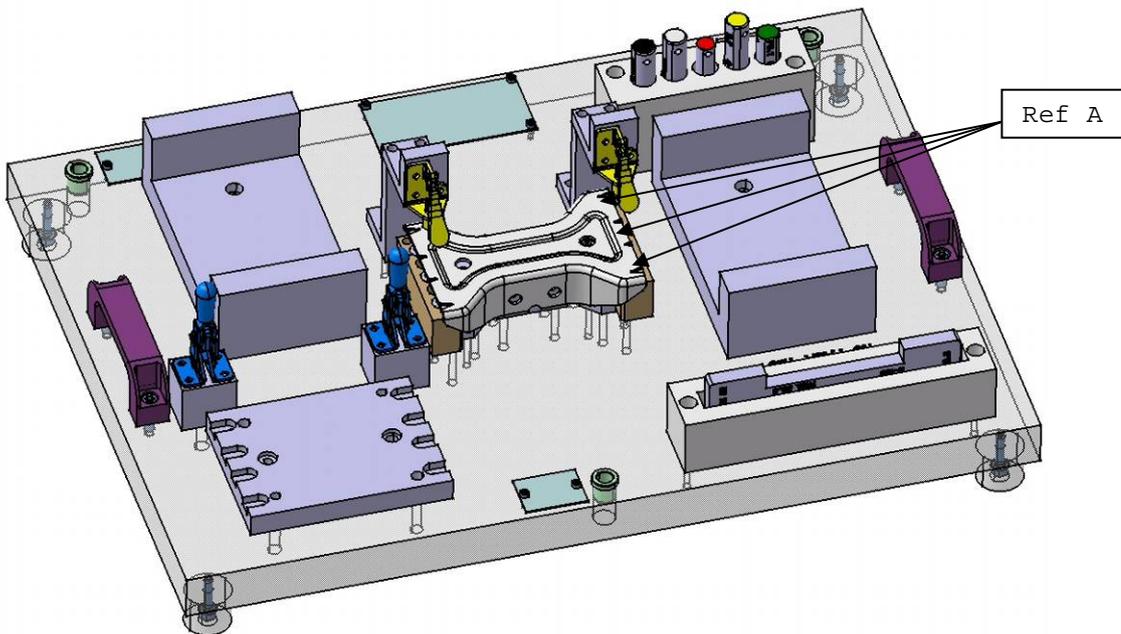
### UTIL DE CONTROL Ejemplo\_000



#### COLOCACION Y CENTRAJE DE PIEZA EN UTIL:

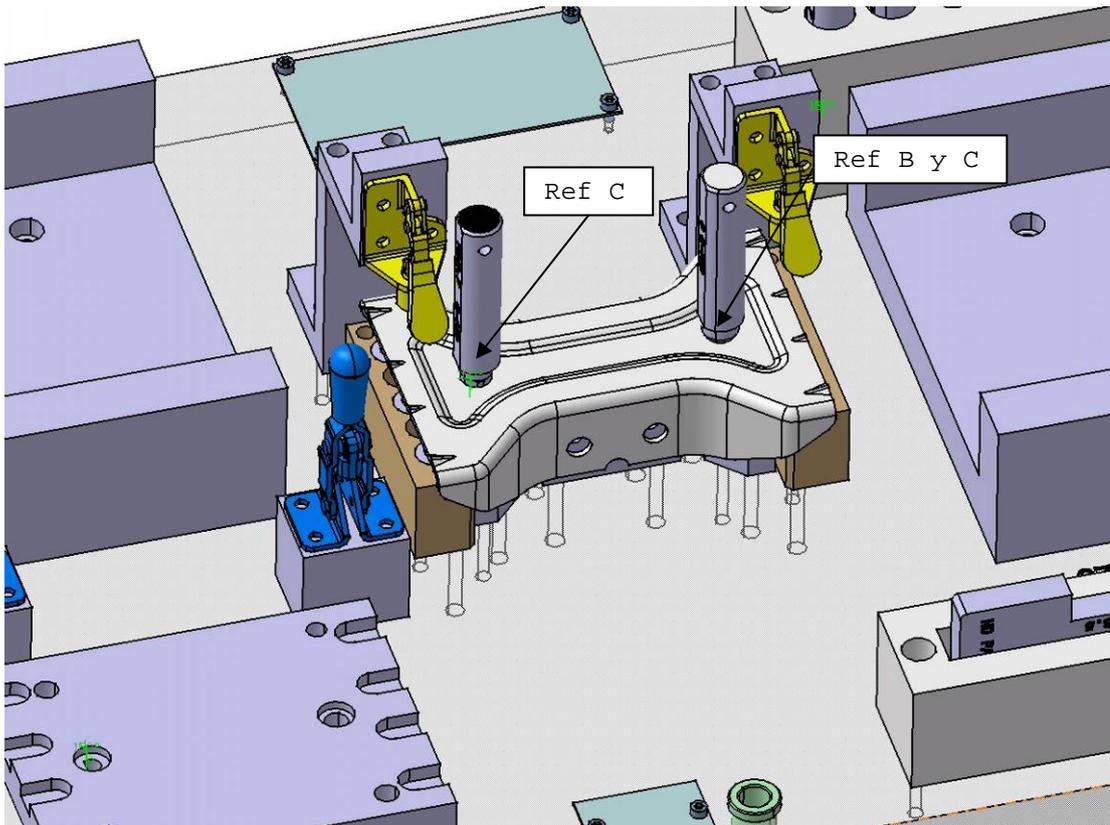
- 1- Comprobación del estado de mantenimiento y limpieza del útil de control.
- 2- Comprobación visual general de la pieza.
- 3- Disponer el util con los planos de apoyo limpios.
- 4- Centraje de la pieza:
  - 4.1 – Colocar la pieza según la imagen dejando que apoye sobre el plano A ( los 3 pivotes que encontramos en cada lado )

<b>PROYECTO</b>	<b>DENOMINACION</b>		
	EJEMPLO DE CARTA DE USO		
<b>CLIENTE</b>	<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000	
<b>tecñomatrix</b> Ingeniería y construcción mecánica	<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>	<b>FECHA</b>
	000 000 000	OR	05/09/2009



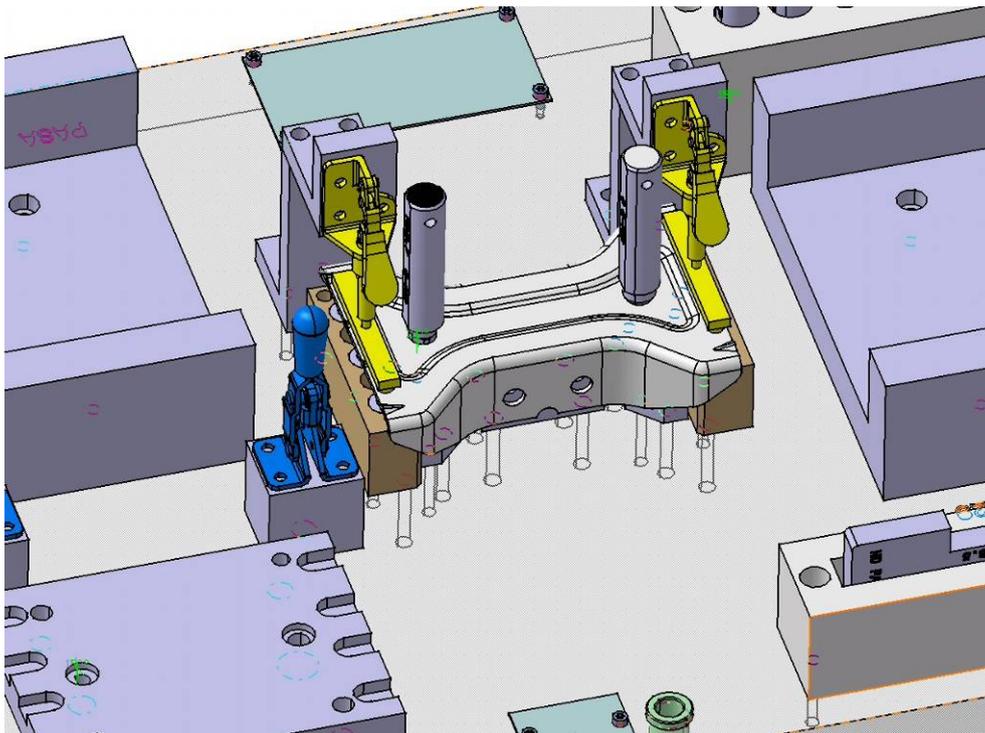
4.2 - Colocar las brochas de centraje de los ejes B y C según la imagen

<b>PROYECTO</b>		<b>DENOMINACION</b>	
		EJEMPLO DE CARTA DE USO	
<b>CLIENTE</b>		<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000
		<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>
		000 000 000	OR
		<b>FECHA</b>	05/09/2009



4.3- Accionar los apretadores para fijar la pieza en su posición de control.

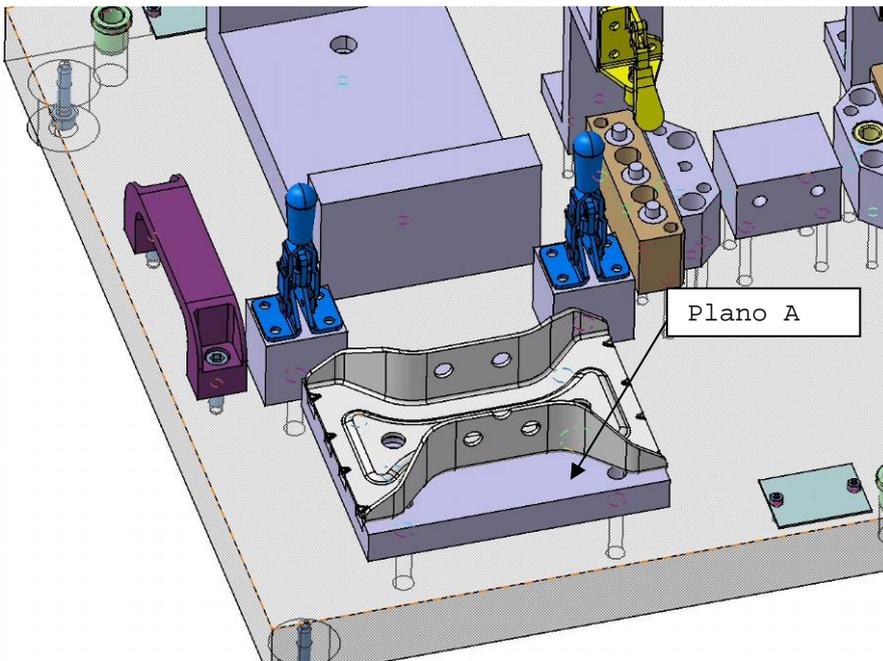
<b>PROYECTO</b>		<b>DENOMINACION</b>	
		EJEMPLO DE CARTA DE USO	
<b>CLIENTE</b>		<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000
<p><b>tecñomatrix</b> Ingeniería y construcción mecánica</p>		<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>
		000 000 000	OR
		<b>FECHA</b>	05/09/2009



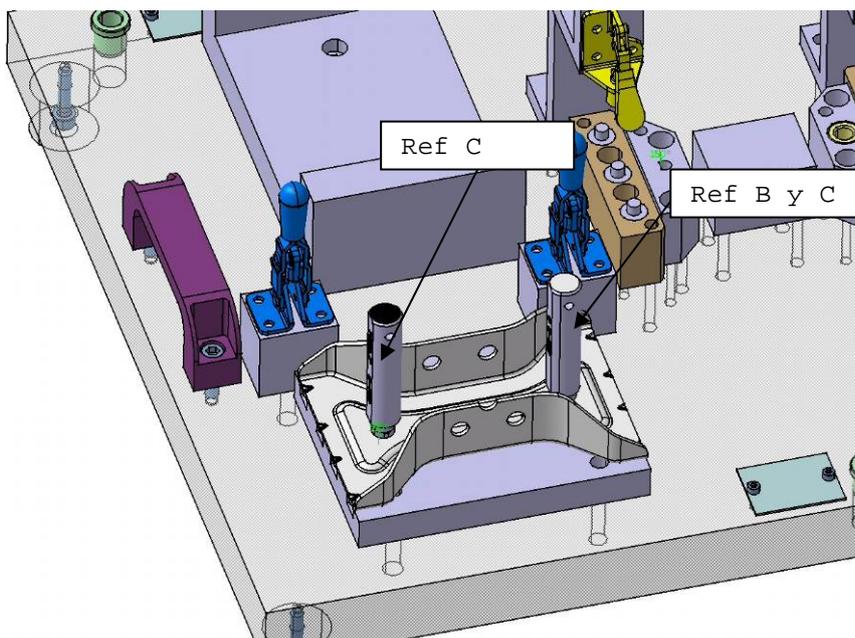
La misma operación se repetirá en la estacada 2 de la pieza:

4.4 – Colocar la pieza según la imagen dejando que apoye sobre el plano A

<b>PROYECTO</b>	<b>DENOMINACION</b>		
	EJEMPLO DE CARTA DE USO		
<b>CLIENTE</b>	<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000	
	<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>	<b>FECHA</b>
	000 000 000	OR	05/09/2009

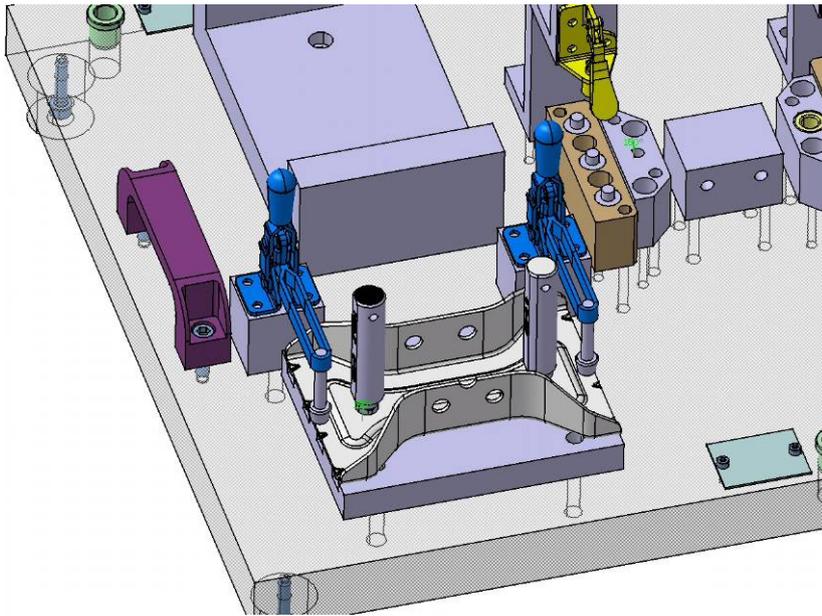


4.5 Colocar las brochas de centraje de los ejes B y C según la imagen



4.6- Accionar los apretadores para fijar la pieza en su posición de control.

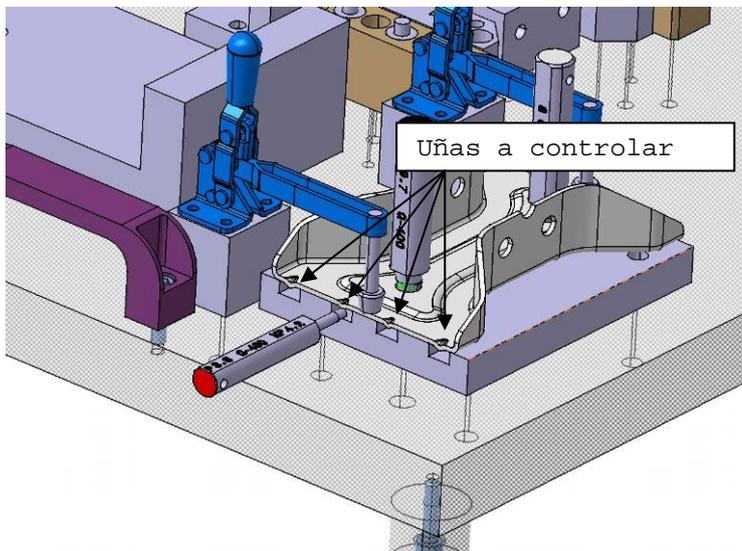
<b>PROYECTO</b>	<b>DENOMINACION</b>		
	EJEMPLO DE CARTA DE USO		
<b>CLIENTE</b>	<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000	
	<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>	<b>FECHA</b>
	000 000 000	OR	05/09/2009



**5 VERIFICACION CON PIEZA POSICIONADA:**

5.1 – Según punto 1 del cuaderno de cargas:

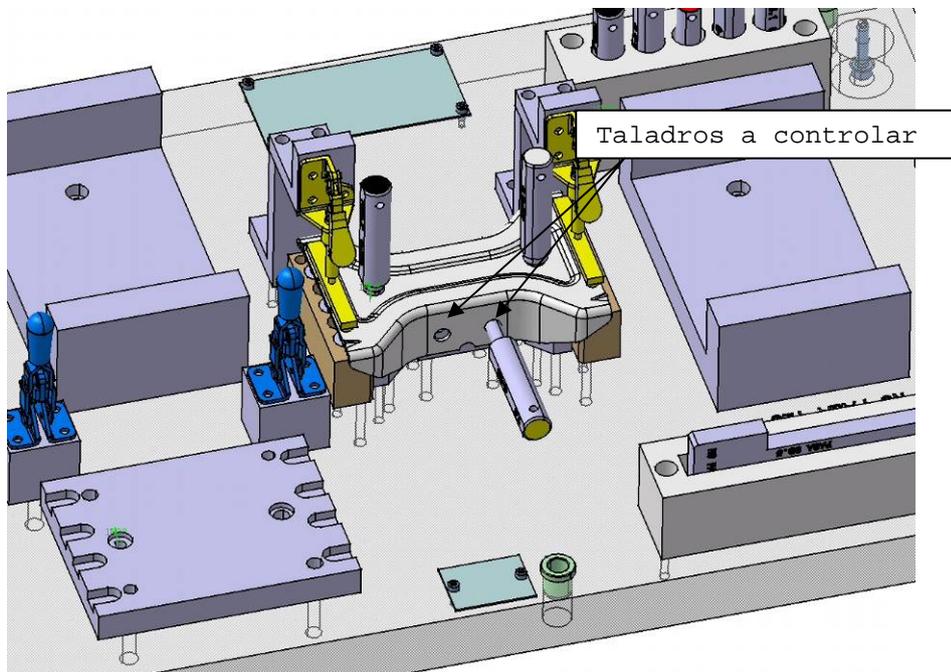
Control de posición 0.40 mediante galga pasa no pasa. Control de la altura de las uñas respecto un plano formado por D123456. Uñas exteriores e interiores.



Cotas a controlar  
en estacada 2

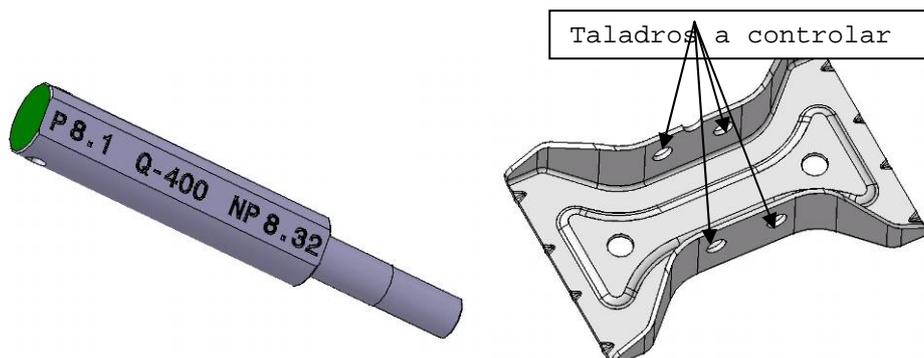
<b>PROYECTO</b>	<b>DENOMINACION</b>		
	EJEMPLO DE CARTA DE USO		
<b>CLIENTE</b>	<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000	
	<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>	<b>FECHA</b>
	000 000 000	OR	05/09/2009

5.2 – Según punto 2 del cuaderno de cargas:  
Control de posición punzonados laterales 0.4 ABC mediante sable de posición por ambos lados de la pieza



## 6 VERIFICACION SOBRE PIEZA SUELTA:

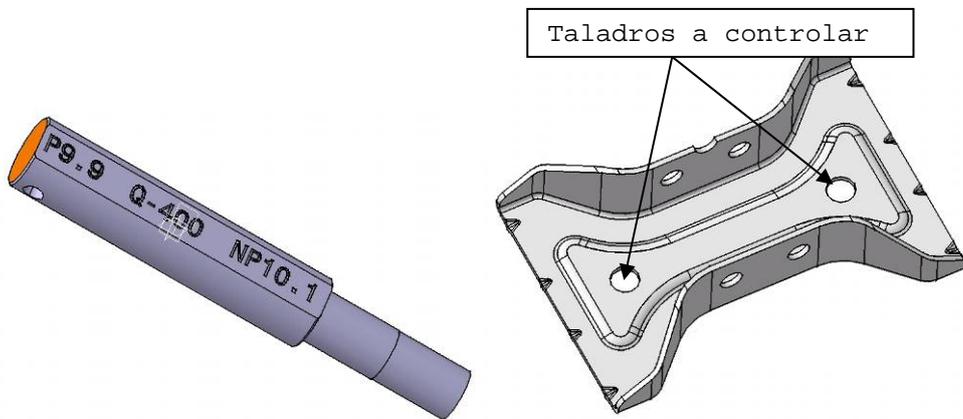
6.1 - Según punto 3 del cuaderno de cargas:  
Control de dimensión  $\varnothing 8.10 + 0.22$  mediante pasa no pasa por ambos lados de la pieza



6.2 - Según punto 4 del cuaderno de cargas:

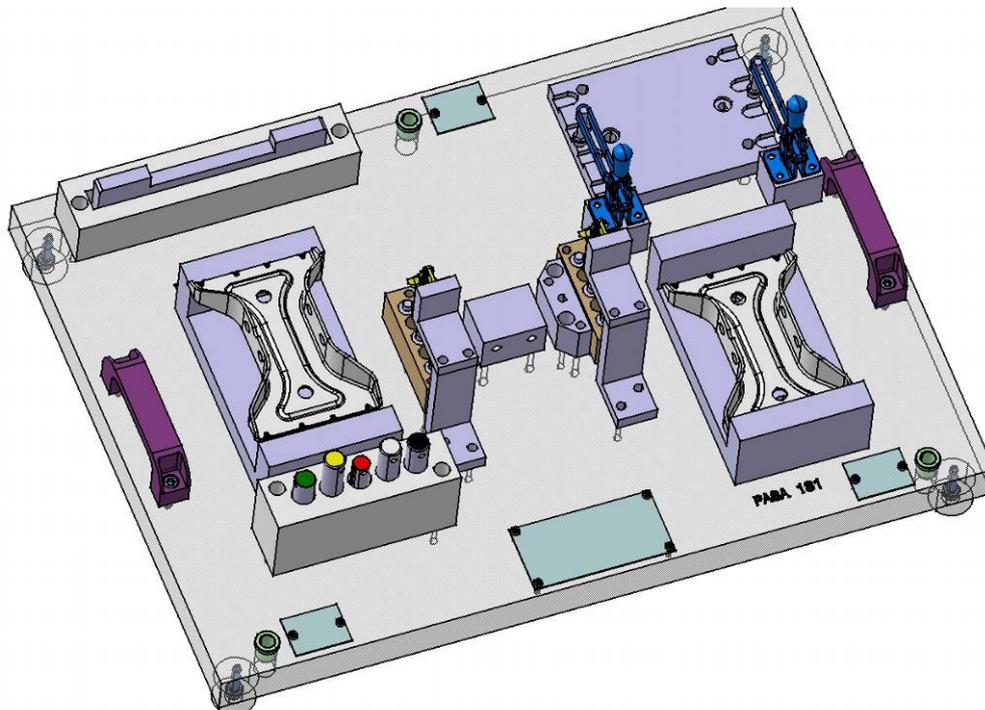
<b>PROYECTO</b>		<b>DENOMINACION</b>	
		EJEMPLO DE CARTA DE USO	
<b>CLIENTE</b>		<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000
		<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>
		000 000 000	OR
		<b>FECHA</b>	05/09/2009

Control de dimensión punzonados laterales  $\varnothing 10 \pm 0.1$  mediante galga pasa/no pasa por ambos lados de la pieza



6.3 - Según punto 5 del cuaderno de cargas:

Control de dimensión cota  $130 \pm 1$  mediante pasa/no pasa en U que abarque toda la anchura de la pieza



6.4 Según punto 6 y 7 del cuaderno de cargas:

<b>PROYECTO</b>		<b>DENOMINACION</b>	
		EJEMPLO DE CARTA DE USO	
<b>CLIENTE</b>		<b>CODIGO UTIL</b>	Ejemplo_000
		<b>CODIGO PIEZA</b>	<b>INDICE</b>
		000 000 000	OR
		<b>FECHA</b>	05/09/2009

Control de dimension de  $42 \pm 0.5$  mediante pasa/no pasa toda la altura salvando los radios

Control de dimensión de  $90 \pm 1.5$  mediante pasa/no pasa en forma de U

